



คำชี้แจงสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
เรื่อง มาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ๙/๒๕๖๐

เพื่อให้การส่งเสริมการลงทุนตามมาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ๙/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๐ เรื่อง มาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตมีความชัดเจนยิ่งขึ้น สำนักงานจึงออก คำชี้แจงดังต่อไปนี้

๑. การขอรับการส่งเสริม

๑.๑ ผู้ขอรับสิทธิและประโยชน์จะต้องยื่น “คำขอรับการส่งเสริม” พร้อมกับ “แบบประกอบคำขอรับการส่งเสริมตามหลักเกณฑ์การให้สิทธิและประโยชน์ตามมาตราส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ๙/๒๕๖๐ (F PA PP 30)” ภายในวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓ และจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน ๓ ปี นับจากวันที่ออกบัตรส่งเสริม

๑.๒ ผู้ขอรับสิทธิและประโยชน์จะต้องยื่นคำขอรับการส่งเสริมก่อนนำเข้าเครื่องจักรจากต่างประเทศหรือซื้อในประเทศ โดยเครื่องจักรที่จะปรับเปลี่ยนนั้นต้องเป็นเครื่องจักรใหม่เท่านั้น ทั้งนี้ รวมทั้งกรณีที่กำลังผลิตไม่เปลี่ยนแปลง และกรณีที่กำลังผลิตเพิ่มขึ้นจากการปรับปรุงประสิทธิภาพ

๑.๓ โครงการที่ขอรับสิทธิและประโยชน์ตามมาตราเรื่องนี้ ต้องเป็นโครงการที่ไม่เคยได้รับการส่งเสริมตามมาตราส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ๓/๒๕๕๔, ๑/๒๕๕๖ (ยกเว้นมาตรการส่งเสริมการลงทุนในอุตสาหกรรมเป้าหมาย), ๑/๒๕๕๗ และ ๙/๒๕๖๐

๑.๔ การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต จะต้องเพิ่มผลผลิตหรือประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากรในการผลิตหรือบริการให้ดีขึ้น หรือมีการนำเครื่องจักรระบบอัตโนมัติ รวมทั้งหุ่นยนต์ มาใช้เพื่อยกระดับการผลิตหรือบริการ โดยผู้ขอรับสิทธิและประโยชน์จะต้องนำเสนอแผนการดำเนินการ ซึ่งต้องมีการนำเสนอแผนการปรับปรุงเครื่องจักร หรือการนำเครื่องจักรระบบอัตโนมัติมาใช้ในโครงการ ทั้งนี้ ต้องมีการนำเสนอข้อมูลก่อนและหลังการปรับปรุงให้เป็นไปตามตัวชี้วัดที่กำหนดและสามารถตรวจสอบได้อย่างชัดเจน (รายละเอียดแนบท้ายคำชี้แจง)

๑.๕ กรณีที่ผู้ขอรับสิทธิและประโยชน์ประสงค์จะเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขแผนการดำเนินงานในสาระสำคัญที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว จะต้องยื่นขอแก้ไขโครงการเพื่อให้สำนักงานพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนนำเข้าเครื่องจักรจากต่างประเทศหรือซื้อในประเทศ

๑.๖ มูลค่าเงินลงทุนที่ใช้ในการคำนวณภาษีเงินได้นิติบุคคลที่จะได้รับยกเว้น ให้คำนวณจากค่าเครื่องจักร โดยหมายถึง ค่าเครื่องจักรที่ใช้ในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต โดยให้รวมถึงค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เกี่ยวกับเครื่องจักรที่เกิดขึ้นจนกว่าเครื่องจักรจะพร้อมใช้งานตามหลักการบัญชีที่รับรองโดยทั่วไป เช่น ค่าออกแบบทางวิศวกรรม ค่าขนส่ง ค่าติดตั้ง ค่าทดลองเครื่อง เป็นต้น แต่ไม่รวมค่าบริการบำรุงรักษาเครื่องจักร ทั้งนี้ ค่าเครื่องจักรให้รวมค่าเช่าที่มีสัญญาเช่ามากกว่า ๑ ปี

๒. ขอบข่ายและสิทธิประโยชน์

การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต แต่ไม่รวมการปรับเปลี่ยนอะไหล่/วัสดุสิ้นเปลือง เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร โดยแบ่งออกเป็น ๒ กรณี ซึ่งจะมีความแตกต่างของเงื่อนไขและสิทธิและประโยชน์ ดังนี้

๒.๑ กรณีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรโดยใช้ระบบอัตโนมัติ

จะต้องมีการปรับเปลี่ยนหรือติดตั้งเครื่องจักรระบบอัตโนมัติเพิ่มเติมเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตหรือบริการ โดยจะต้องมีการนำระบบอัตโนมัติ (Automation System) เข้ามาช่วยในการทำงานทั้งหมดหรือบางขั้นตอน เช่น การใช้เซลล์การผลิตแบบอัตโนมัติ เป็นต้น (สำหรับกรณีกลุ่ม B จะไม่รวมการนำเครื่องจักรอัตโนมัติเข้ามาใช้เป็นรายเครื่อง) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ตามตัวชี้วัดที่กำหนด เช่น

- การติดตั้งเครื่องจักรที่ช่วยในการควบคุมหรือการทำงานในบางขั้นตอน เพื่อให้สามารถควบคุมการทำงานบางประเภท เช่น ระบบขนย้ายสินค้าอัตโนมัติภายในคลังสินค้า ระบบการบรรจุสินค้าลงหีบห่อ ระบบการเตรียมวัตถุดิบ ระบบไซโลอัตโนมัติ เป็นต้น ซึ่งจะมีผลทำให้สายการผลิตหรือบริการมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น
- การติดตั้งระบบเครื่องจักรอัตโนมัติที่ใช้ควบคุมหรือทำงานในทุกขั้นตอน โดยเฉพาะขั้นตอนที่ต้องอาศัยความละเอียดหรือคุณภาพงานที่สูง หรือขั้นตอนที่ไม่เหมาะกับการใช้แรงงาน โดยจะให้คนงานมีหน้าที่ออกคำสั่ง ดูแล รักษาระบบเครื่องเท่านั้น เช่น การติดตั้งหุ่นยนต์ทำความสะอาดเตาเผา ชุดป้องกันวัตถุดิบอัตโนมัติ (Autoloader) การติดตั้งเครื่อง X-ray ที่สายการผลิต ระบบวางแผนและควบคุมการผลิต (รวมทั้ง Hardware และ Software) เป็นต้น

๒.๑.๑ คุณสมบัติของผู้ได้รับการส่งเสริม

กิจการที่ขอรับการส่งเสริม จะต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๑-๓.๔ ของประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ๔/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๐ โดยเป็นประเภทกิจการที่คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนประกาศให้การส่งเสริมการลงทุนที่ใช้บังคับอยู่ ในขณะที่ยื่นขอรับการส่งเสริม ยกเว้นประเภทกิจการตามข้อ ๑.๒ ของประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ ป. ๔/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๐

๒.๑.๒ สิทธิและประโยชน์ที่จะได้รับ

- (๑) ให้ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร
- (๒) ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากรายได้ของกิจการที่ดำเนินการอยู่เดิม โดยแบ่งเป็น ๒ กรณี ดังนี้
 - (๒.๑) กรณีมีการใช้เครื่องจักรที่มีการเชื่อมโยงหรือสนับสนุนอุตสาหกรรม การผลิตเครื่องจักรระบบอัตโนมัติในประเทศ ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๓๐ ของมูลค่าเครื่องจักรที่มีการปรับเปลี่ยน ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเป็นระยะเวลา ๓ ปี เป็นสัดส่วนร้อยละ ๑๐๐ ของเงินลงทุน โดยไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนในการปรับปรุง

(๒.๒) กรณีมีการใช้เครื่องจักรที่มีการเชื่อมโยงหรือสนับสนุนอุตสาหกรรม การผลิตเครื่องจักรระบบอัตโนมัติในประเทศ น้อยกว่าร้อยละ ๓๐ ของมูลค่าเครื่องจักรที่มีการปรับเปลี่ยน ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเป็นระยะเวลา ๓ ปี เป็นสัดส่วนร้อยละ ๕๐ ของเงินลงทุน โดยไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนในการปรับปรุง

ทั้งนี้ วิธีการคำนวณมูลค่าเครื่องจักรที่มีการเชื่อมโยงหรือสนับสนุน อุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรระบบอัตโนมัติในประเทศ ให้นับเฉพาะเงินลงทุน ตามข้อ ๑.๖ ที่เกิดขึ้นในประเทศ โดยพิจารณาจากแหล่งที่มาของเครื่องจักรและ อุปกรณ์ รวมถึงการบริการที่เกี่ยวข้อง และหลักฐานการจ่ายเงินที่เกิดขึ้นใน ประเทศ

๒.๒ กรณีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรที่ไม่ใช่เครื่องจักรระบบอัตโนมัติเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ

- (๑) การนำเทคโนโลยีใหม่ที่ไม่ใช่เครื่องจักรระบบอัตโนมัติเข้ามาใช้ในการผลิตเพื่อปรับปรุง ประสิทธิภาพ
- (๒) การใช้เครื่องรุ่นใหม่ของเทคโนโลยีการผลิตลักษณะเดิม/สายการผลิตเดิม ผลการ ดำเนินการจะต้องเป็นไปตามตัวชี้วัดที่กำหนด
- (๓) ปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตอยู่เดิมจะต้องเป็นไป ตามตัวชี้วัดที่กำหนดและสามารถตรวจสอบได้อย่างชัดเจน

๒.๒.๑ คุณสมบัติของผู้ได้รับการส่งเสริม

กิจการที่ขอรับการส่งเสริม จะต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๑-๓.๔ ตามประกาศ คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ๙/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๐ โดยเป็น ประเภทกิจการที่คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนประกาศให้การส่งเสริมการลงทุน ที่ใช้บังคับอยู่ ในขณะที่ยื่นขอรับการส่งเสริม และเป็นกิจการที่อยู่ในข่ายได้รับสิทธิ ประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล

๒.๒.๒ สิทธิและประโยชน์ที่จะได้รับ

- (๑) ให้ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร
- (๒) ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเป็นระยะเวลา ๓ ปี เป็นสัดส่วนร้อยละ ๕๐ ของเงินลงทุนโดยไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนในการปรับปรุง ทั้งนี้ ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากรายได้ของกิจการที่ดำเนินการอยู่เดิม

๓. แนวทางการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล

- ๓.๑ รายได้ที่ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล จะต้องเป็นรายได้ที่เกิดขึ้นภายหลังได้รับ บัตรส่งเสริม โดยให้เริ่มนับถัดจากวันที่ออกบัตรส่งเสริม
- ๓.๒ การใช้สิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล จะต้องใช้จากกำไรสุทธิทั้งจำนวนที่เกิดขึ้นจาก โครงการนั้นในแต่ละรอบบัญชีเท่านั้น โดยไม่ให้แบ่งใช้เพียงบางส่วน
- ๓.๓ กรณีปีใด ผู้ได้รับการส่งเสริมมีกำไรสุทธิและชำระภาษีเงินได้นิติบุคคลไป โดยไม่ประสงค์ ขอใช้สิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล จำนวนภาษีเงินได้นิติบุคคลดังกล่าวที่ชำระไปแล้ว นั้น จะไม่ถูกนำมาหักออกจากมูลค่าภาษีเงินได้นิติบุคคลที่ได้รับการยกเว้นตามที่ระบุไว้ใน บัตรส่งเสริม แต่ระยะเวลาการได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจะนับต่อเนื่อง

๓.๔ การนับมูลค่าเงินลงทุนตามโครงการเพื่อใช้ในการคำนวณมูลค่าภาษีเงินได้นิติบุคคลที่จะได้รับยกเว้นแยกพิจารณาเป็น ๒ กรณีดังนี้

- กรณียื่นคำขอเปิดดำเนินการภายใน ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม: ให้นับมูลค่าเงินลงทุนตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริมจนถึงวันที่ยื่นคำขอเปิดดำเนินการ
- กรณียื่นคำขอเปิดดำเนินการภายหลัง ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม: ให้นับมูลค่าเงินลงทุนตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริมถึงวันที่ครบกำหนด ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม

ทั้งนี้ กรณีที่ได้รับอนุญาตให้ขยายเวลาเปิดดำเนินการให้ถือว่า เป็นการขยายเวลาเพื่อให้ปฏิบัติตามตัวชี้วัดเท่านั้น แต่ไม่นับมูลค่าเงินลงทุนหลังพ้น ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริมในการคำนวณภาษีเงินได้นิติบุคคลที่จะได้รับยกเว้น

๓.๕ มูลค่าภาษีเงินได้นิติบุคคลที่ขอใช้สิทธิและประโยชน์เงินได้นิติบุคคลที่ได้รับการยกเว้นจะต้องไม่เกินร้อยละ ๕๐ หรือร้อยละ ๑๐๐ ของมูลค่าที่ได้มีการลงทุนจริงแล้วแต่กรณี

จึงขอชี้แจงมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน



รายละเอียดตัวชี้วัดที่กำหนด

๑. ทุกโครงการ จะต้องนำเสนอข้อมูลตัวชี้วัดก่อนและหลังการปรับปรุง ได้แก่

๑.๑ ต้นทุนการผลิต/บริการต่อหน่วย

๑.๒ อัตราการได้มา (Yield)

๒.ให้นำเสนอตัวชี้วัดประสิทธิภาพการผลิตก่อนและหลังการปรับปรุง โดยเลือกข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังนี้

๒.๑ ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการผลิต/บริการเชิงมูลค่า

๒.๑.๑ ตัวชี้วัดผลผลิตภาพแรงงานเชิงมูลค่าเพิ่ม (Amount of Processing per Employee)

เป็นการวัดผลผลิตภาพแรงงานเชิงมูลค่าเพิ่ม (Value-added Productivity) แสดงถึงประสิทธิภาพของแรงงานหนึ่งหน่วยในการทำให้เกิดผลประโยชน์ที่เกิดจากกระบวนการผลิต/บริการหลังหักค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องออกแล้ว

$$\text{Amount of Processing per employee} = \frac{\text{(รายรับจากการขายสินค้าที่ผลิต/บริการ - ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง)}}{\text{จำนวนแรงงานทั้งหมด}}$$

โดยค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง หมายถึง ค่าวัตถุดิบ ค่าชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิต ค่าจ้างเหมาที่จ้างหน่วยงานภายนอกผลิต หรือค่าต้นทุนการบริการ เช่น ค่าบุคลากร เป็นต้น

๒.๑.๒ ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการลงทุนในเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Efficiency of Machinery Investment Ratio)

เป็นดัชนีมูลค่าเพิ่มต่อมูลค่าสินทรัพย์ประเภทเครื่องจักรและอุปกรณ์ แสดงถึงการลงทุนในสินทรัพย์ประเภทเครื่องจักรอุปกรณ์ว่ามีความเหมาะสมเพียงใด หรือมีการใช้เครื่องจักรได้เต็มที่หรือไม่

$$\text{Efficiency of machinery investment ratio} = \frac{\text{(รายรับจากการขายสินค้าที่ผลิต/บริการ - ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง)}}{\text{ค่าเฉลี่ยมูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต}}$$

โดยค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง หมายถึง ค่าวัตถุดิบ ค่าชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิต ค่าจ้างเหมาที่จ้างหน่วยงานภายนอกผลิต หรือค่าต้นทุนการบริการ เช่น ค่าบุคลากร เป็นต้น

๒.๒ ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการผลิตโดยรวมของเครื่องจักร

๒.๒.๑ ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการผลิตโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness (OEE))

เป็นการวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักรที่ใช้บ่งบอกสมรรถนะของโรงงานที่ใช้เครื่องจักรเป็นหลักในกระบวนการผลิต ซึ่งเครื่องจักรที่ดีต้องไม่ใช่แต่เพียงแคเป็นเครื่องจักรที่ไม่เสีย แต่ต้องเป็นเครื่องจักรที่เปิดขึ้นมาแล้วสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพหรือเดินได้เต็มกำลังความสามารถและสามารถผลิตชิ้นงานที่ได้คุณภาพตรงตามความต้องการ การคำนวณค่า OEE จึงประกอบด้วย

ประสิทธิภาพโดยรวม	=	อัตราการเดินเครื่อง	x	ประสิทธิภาพการเดินเครื่อง	x	อัตราคุณภาพ
OEE		(Availability)		(Performance Efficiency)		(Quality Rate)

- Availability (A)

เป็นตัววัดด้าน Availability เครื่องจักร ซึ่งวัดในเรื่อง Loss Time ของเครื่องจักร

$$\text{อัตราการเดินเครื่อง} = \frac{\text{เวลารับภาระงาน} - \text{เวลาที่เครื่องจักรหยุด}}{\text{เวลารับภาระงาน}} = \frac{\text{เวลาเดินเครื่อง}}{\text{เวลารับภาระงาน}}$$

- Performance Efficiency (P)

เป็นตัวชี้วัดด้าน Performance เครื่องจักร วัดในเรื่องการสูญเสียความเร็วของเครื่องจักรส่งผลถึงการผลิต

$$\text{ประสิทธิภาพ} = \frac{\text{เวลามาตรฐาน} \times \text{จำนวนชิ้นงานที่ผลิตได้}}{\text{เวลาเดินเครื่อง}} = \frac{\text{เวลาเดินเครื่องสุทธิ}}{\text{เวลาเดินเครื่อง}}$$

- Quality Rate (Q)

เป็นตัวชี้วัดด้าน Quality วัดในเรื่องความสามารถในการทำผลิตภัณฑ์

$$\text{อัตราคุณภาพ} = \frac{\text{จำนวนชิ้นงานดี}}{\text{จำนวนชิ้นงานที่ผลิตได้}}$$

๒.๒.๒ ตัวชี้วัดอัตราการใช้เครื่องจักร (Equipment Operating Ratio (EOR))

เป็นตัวชี้วัดเรื่อง Utilization ของเครื่องจักร

$$\text{EOR} = \frac{\text{เวลายานประจำของเครื่องจักร} - \text{เวลาหยุดเครื่องจักรตามแผน}}{\text{เวลายานประจำของเครื่องจักร}} = \frac{\text{เวลารับภาระงาน}}{\text{เวลายานประจำของเครื่องจักร}}$$

๒.๒.๓ ตัวชี้วัดการประเมินอายุการใช้งานของชิ้นส่วน, อุปกรณ์และเครื่องจักร (Mean Time between Failures (MTBF))

เป็นตัวชี้วัดถึงการประเมินอายุการใช้งานของชิ้นส่วน, อุปกรณ์และเครื่องจักร

$$\text{MTBF} = \frac{\text{เวลาทำงานจริง}}{\text{จำนวนครั้งที่เครื่องจักรหยุด}}$$

๒.๒.๔ ตัวชี้วัดประสิทธิภาพของการผลิตได้จริงเปรียบเทียบกับความสามารถในการผลิตที่ควรทำได้ (Actual Production Rate as a Percentage of the Maximum Capable Production Rate)

เป็นตัวชี้วัดประสิทธิภาพของการผลิตได้จริงเปรียบเทียบกับความสามารถในการผลิตที่ควรทำได้

$$\begin{aligned} \text{Actual production rate as a percentage of} &= \frac{\text{จำนวนสินค้าที่ผลิตได้จริง}}{\text{จำนวนสินค้าที่ผลิตเต็มความสามารถ}} \times 100 \\ \text{The maximum capable production rate} & \end{aligned}$$

สำหรับเจ้าหน้าที่
ประกอบคำขอเลขที่ /
ลงวันที่

(จะต้องยื่นภายในวันที่ 30 ธันวาคม 2563 พร้อมคำขอรับการส่งเสริม)

แบบประกอบคำขอรับการส่งเสริมตามหลักเกณฑ์การให้สิทธิและประโยชน์
ตามมาตราการส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
ตามมาตราการส่งเสริมการลงทุนเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต
ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ 9/2560

ข้าพเจ้า ในนามบริษัท

ปัจจุบัน ดำเนินการผลิต

โดย ได้รับการส่งเสริม ตามบัตรส่งเสริมเลขที่ ลงวันที่ ไม่ได้รับการส่งเสริม

มีความประสงค์จะขอรับสิทธิและประโยชน์ตามมาตราการส่งเสริมการลงทุนปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ภายใต้มาตราการส่งเสริมการลงทุนเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตในประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ 9/2560 ตามมาตราการ ดังนี้ (โปรดเลือกมาตราการที่เกี่ยวข้อง)

- 1) **กรณีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรโดยใช้ระบบอัตโนมัติ** (กิจการที่ขอรับการส่งเสริมตามข้อ 1) จะต้องอยู่ในข่ายให้การส่งเสริมได้ ณ วันที่ยื่นขอรับการส่งเสริมตามมาตราการนี้ **ยกเว้น** กิจการในประเภท 4.6, 4.12, 4.16, 5.8, 7.2, 7.5, 7.6, 7.7)
- 2) **กรณีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรที่ไม่ใช่เครื่องจักรระบบอัตโนมัติเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ** (กิจการที่ขอรับการส่งเสริมตามข้อ 2) จะต้องอยู่ในข่ายให้การส่งเสริมได้ ณ วันที่ยื่นขอรับการส่งเสริมตามมาตราการนี้ และจะต้องเป็นกิจการที่อยู่ในข่ายได้รับสิทธิประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล)

1. ข้อมูลประกอบการพิจารณา

1.1 กำลังผลิตสูงสุดต่อปี (กรณีกิจการบริการ ให้ระบุขนาดของกิจการสูงสุดต่อปี)

	ปีฐาน (ปี.....)	ปีที่ประเมินผล (ปี.....)
ผลิตภัณฑ์/บริการ		
กำลังผลิต/ขนาดกิจการ		
เวลาทำงาน ชม./วัน: วัน/ปี ชม./วัน: วัน/ปี

หมายเหตุ

- กำหนดให้ปีก่อนปีที่ยื่นขอรับการส่งเสริมเป็นปีฐาน โดยคำนวณสัดส่วนเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาดำเนินการแล้ว 1 ปี และคำนวณที่ปริมาณการผลิตในปีซึ่งเป็นปีฐาน
- โปรดแนบรายละเอียดผลิตภัณฑ์/บริการ

1.2 ตัวชี้วัดสำหรับการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต (คำนวณที่ปริมาณผลิตของปีที่ประเมินผล :ต่อปี)

ตัวชี้วัด	ปีฐาน (ปี.....)	ปีที่ประเมินผล (ปี)	ร้อยละ (จากปีฐาน)
1. ต้นทุนทางตรงต่อหน่วยการผลิต/การบริการ			
2. อัตราการได้มา (Yield)			
3. ตัวชี้วัดอื่นๆ เลือกจากข้อ 3.1) – 3.6) ข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อก็ได้			
3.1) ตัวชี้วัดผลผลิตภาพแรงงานเชิงมูลค่าเพิ่ม (Amount of Processing per Employee)			
3.2) ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการลงทุนในเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Efficiency of Machinery Investment Ratio)			
3.3) ตัวชี้วัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness OEE)			
3.4) ตัวชี้วัดอัตราการใช้เครื่องจักร Equipment Operating Ratio (EOR)			
3.5) ตัวชี้วัดการประเมินอายุการใช้งานของชิ้นส่วน, อุปกรณ์และเครื่องจักร (Mean Time between Failures (MTBF))			
3.6) ตัวชี้วัดประสิทธิภาพของการผลิตได้จริงเปรียบเทียบกับความสามารถในการผลิตที่ควรทำได้ (Actual Production Rate as a Percentage of the Maximum Capable Production Rate)			

หมายเหตุ กำหนดให้ปีก่อนปีที่ยื่นขอรับการส่งเสริมเป็นปีฐาน โดยคำนวณสัดส่วนเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาดำเนินการแล้ว 1 ปี และคำนวณที่ปริมาณการผลิตในปีซึ่งเป็นปีฐาน

2. แผนการดำเนินงาน (โปรดระบุรายละเอียด โดยใช้เอกสารแนบ)

2.1 รายละเอียดแผนการดำเนินงาน ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- 1) วัตถุประสงค์ของการดำเนินงาน
- 2) รายละเอียดการปรับปรุงสายการผลิตที่มีอยู่เดิม พร้อม
 - ขั้นตอนกระบวนการผลิต/บริการของโครงการที่ขอส่งเสริมการลงทุนที่ระบุขั้นตอนที่มีการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้
 - แผนภูมิแสดงการปรับปรุงเครื่องจักร เช่น (Plant Layout) และ/หรือแบบ (Drawing) ที่ระบุส่วนที่จะใช้ระบบเครื่องจักรอัตโนมัติ หรือการปรับปรุงโดยนำเทคโนโลยีมาใช้
- 3) หลักฐานประกอบการพิสูจน์ข้อมูลตัวชี้วัดในปีฐานส่วนที่เกี่ยวข้อง พร้อมรายละเอียดการคำนวณตัวชี้วัด
- 4) แหล่งที่มาของเทคโนโลยี (เช่น รายละเอียดเทคโนโลยี การออกแบบ ผู้ออกแบบ เป็นต้น)

เอกสารแนบเฉพาะผู้ที่ขอรับการส่งเสริมที่มีการลงทุนเครื่องจักรที่มีการเชื่อมโยงหรือสนับสนุนอุตสาหกรรมการผลิต

เครื่องจักรระบบอัตโนมัติในประเทศมากกว่าร้อยละ 30

รายการเครื่องจักรระบบอัตโนมัติหรือหุ่นยนต์ที่นำมาใช้ในโครงการ (กรณีข้อมูลมากกว่านี้ โปรดจัดทำเป็นเอกสารแนบ)

รายการเครื่องจักร	ประเทศ	จำนวน	มูลค่า (ล้านบาท)	การเชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมฯ ในประเทศ (กรุณาทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง)	
				มี	ไม่มี
1. ค่าเครื่องจักรจากต่างประเทศ					
1.1 ค่าจ้างออกแบบทางวิศวกรรมจากต่างประเทศ จากบริษัท.....					
1.2 เครื่องจักรหรือชิ้นส่วนใหม่ที่น่าเข้าจากต่างประเทศ					
1.2.1.....					
1.2.2.....					
1.2.3.....					
1.2.4.....					
รวม มูลค่ากลุ่ม 1					
2. ค่าเครื่องจักรในประเทศ					
2.1 ค่าจ้างออกแบบทางวิศวกรรมในประเทศ จากบริษัท.....					
2.2 เครื่องจักรหรือชิ้นส่วนใหม่ที่ซื้อในประเทศ					
2.2.1.....จากบริษัท.....					
2.2.2.....จากบริษัท.....					
2.2.3.....จากบริษัท.....					
2.2.4.....จากบริษัท.....					
รวม มูลค่ากลุ่ม 2					
3. ค่าใช้จ่ายสำหรับเครื่องจักร					
ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ (เช่น ค่าติดตั้ง ค่าทดลองเครื่อง เป็นต้น)					
รวม มูลค่ากลุ่ม 3					
รวมมูลค่าเครื่องจักรของมูลค่าเครื่องจักรที่มีการปรับเปลี่ยน (A = กลุ่ม 1+ 2 +3)					
รวมมูลค่าเครื่องจักรระบบอัตโนมัติฯ เฉพาะที่มีการเชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมฯ ใน ประเทศ (B)					
สัดส่วนการลงทุนเครื่องจักรที่มีการเชื่อมโยงหรือสนับสนุนอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรระบบอัตโนมัติใน ประเทศ (B*100/A)					ร้อยละ